



2001 (изм.2)

04/2009

2001 КНАУФ-суперлисты

Листы гипсоволокнистые

Общие сведения

КНАУФ-суперлист – высококачественная экологически чистая разновидность гипсоволокнистых листов. Предназначен для строительных отделочных работ сухим способом. Производится ООО "КНАУФ ГИПС Дзержинск" и ОАО "КНАУФ ГИПС Челябинск" по ГОСТ Р 518292001 прессованием смеси гипсового вяжущего и волокон рас-

пушенной макулатуры, равномерно распределенных по всему объему листа.

КНАУФ-суперлист отличается сочетанием высоких пожарнотехнических, прочностных, звукоизолирующих и других характеристик, отвечающих требованиям к листовым отделочным материалам и изделиям из них. В плане он имеет прямоуголь-

ную форму. Лицевая поверхность листа отшлифована и обработана пропиткой против меления. КНАУФ-суперлисты выпускаются в обычном (ГВЛ) и влагостойком (ГВЛВ) исполнении. Во влагостойком исполнении КНАУФ-суперлист обладает свойствами одновременно огнезащитного и влагостойкого материала.

Область применения

Приоритетными областями применения КНАУФ-суперлистов являются:

а) противопожарная защита несущих, ограждающих и других конструкций:

- колонн, балок, коммуникационных шахт, кабельных каналов и т.д.;
- деревянных элементов конструкций мансардных этажей, включая перекрытия.

б) устройство ограждающих конструкций, к которым предъявляются нормируемые требования по пределам огнестойкости при нулевом пределе распространения огня, в том числе:

■ стен и потолков на путях эвакуации (в вестибюлях, лифтовых холлах, лестничных клетках);

■ стен, перегородок и перекрытий зданий с каркасной конструктивной схемой.

в) устройство сборных оснований пола КНАУФ;

г) качественное решение проблем звукоизоляции ограждающих конструкций.

Применение обычных КНАУФ-суперлистов рекомендуется в помещениях с сухим и нормальным, (а влагостойких – с влажным) влажностными режимами (СНиП 23-02-2003), с неагрессивной средой (СНиП 2.03.13-88).

Конструкции поэлементной сборки с обшивками из КНАУФ-суперлистов предназначены для применения в жилых, общественных и производственных зданиях: всех степеней огнестойкости, включая I степень; всех классов конструктивной пожарной опасности, включая класс С0; всех классов функциональной пожарной опасности, включая класс Ф1; любых конструктивных систем и типов; любого уровня ответственности, включая повышенный; различной этажности; независимо от климатических и инженерно-геологических условий строительства.

Типы кромок

Сечение	Тип кромки		Применение
	Прямая	ПК	Для устройства конструкций сборных оснований пола КНАУФ
	Фальцевая	ФК	Для обшивки каркасных конструкций - перегородок, облицовок, подвесных потолков, мансард.

Размеры

Типоразмер	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм
Обычный	2500	1200	10; 12,5
Малоформатный	1500	1200	10

По согласованию с предприятиямиизготовителями возможно изготовление листов с другими размерами.

Характеристики

Масса 1 м ² , кг:	от 1,08s до 1,25s	Коэффициент паропроницаемости, Мг/м·ч·Па:	0,12
где: s - номинальная толщина листа в мм.		Удельная эффективность естественных радионуклидов, Бк/кг:	не более 370
Теплопроводность (при плотности 1000-1200 кг/м ³), Вт/м ² ·°C:	от 0,22 до 0,36	Группа горючести (по ГОСТ 3024494):	Г 1
Коэффициент теплоусвоения, Вт/м ² ·°C:	не более 6,2	Группа воспламеняемости (по ГОСТ 3040296):	В 1
Предел прочности при изгибе, МПа:	не менее 5,3	Группа дымообразующей способности (по ГОСТ 12.1.04489):	Д 1
Твердость по Бринеллю, МПа:	не менее 20	Группа токсичности (по ГОСТ 12.1.04489):	Т 1
Влажность, %:	не более 1,5	Группа распространения пламени (по ГОСТ Р 5103297):	РП 1
Водопоглощение внешней поверхностью листов ГВЛВ, кг/м ² :	не более 1 за 1 ч		

Раскрой и обработка

Раскрой КНАУФ-суперлистов производится на ровной поверхности (рабочего стола, пакетов листов). Для этого используется нож для ГВЛ, ножовка или электролобзик. При использовании ножа для ГВЛ по линии раскроя прикладывается металлическая линейка или рейка, вдоль которой производится надрез на глубину 1-1,5 мм.

Затем лист укладывается по линии надреза вдоль кромки рабочей поверхности стола (пакета), надламывается и разделяется на части. По мере необходимости кромки зачищаются обдирочным рубанком. Для формирования фигурных отверстий применяются круглые фрезы, прокалывающая пила или электролобзик.

Монтаж и крепление

Фальцевое исполнение продольных кромок позволяет стыковать листы на несущих элементах каркасов, а также усиливать стыки армированием. С торцевых кромок в этих целях отборным рубанком снимаются фаски шириной 30 мм и глубиной около 2 мм. В однослойных обшивках в местах торцевых стыков устраиваются переемычки из профилей. В многослойных обшивках устройство переемычек не обязательно.

Для крепления КНАУФ-суперлистов к каркасам перегородок и облицовок применяются самонарезающие прокалывающие или высверливающие шурупы (d=3,9 мм с зонкующей головкой). Минимальное расстояние крепления от края кромки листа - около 10-12 мм. Головки шурупов должны быть утоплены в лист под прямым углом на глубину около 1 мм и проникать в металлический профиль каркаса на глубину не менее 10 мм, а в деревянные конструкции - не менее 20 мм. Изогнутые или неправильно ввернутые шурупы

удаляются и заменяются новыми на расстоянии около 50 мм от прежних.

В каждом отдельном случае длина шурупов (L) и шаг их установки определяются типом конструкции.

В однослойных обшивках шаг установки шурупов составляет 250 мм (L = 30 мм).

В двухслойных обшивках шаг установки шурупов:

- для первого слоя - 750 мм (L = 30 мм),
- для второго 250 мм (L = 45 мм).

В трехслойных обшивках шаг шурупов равен:

- для первого слоя - 750 мм (L = 30 мм),
- для второго - 500 мм (L = 45 мм),
- для третьего - 250 мм (L = 55 мм).

Многослойная обшивка выполняется в течение одного дня. В конструкциях сборных оснований пола монтаж стяжек осуществляется прокалывающими шурупами L=19 мм, а также большей длины, если это не ведет к повреждению защиты технических коммуникаций и разделительного слоя.

Транспортировка и хранение

Транспортирование КНАУФ-суперлистов осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов в пакетированном виде. В заводских условиях транспортные пакеты формируются на поддонах из листов одного вида, группы, партии, типа кромки и размеров. Пакеты с фальцевой кромкой имеют защиту от внешних механических воздействий. Во избежание повреждений кромок при штабелировании пакетов габариты поддонов превышают габариты листов. Транспортные пакеты имеют заводскую влагозащитную полиэтиленовую упаковку. Пакеты с поврежденной упаковкой при перевозке в открытых транспортных средствах должны быть надежно защищены от попадания в них влаги. При погрузочно-разгрузочных работах, внутрискладских и других перемещениях КНАУФ-суперлистов применяются средства механизации работ (погрузчики, краны и т.д.), работа которых осуществляется на малой скорости, без рывков во избежание механических повреждений продукции.

Транспортирование КНАУФ-суперлистов на этажах строительных объектов осуществляется ручными тележками, а при переноске вручную - с помощью специальных приспособлений (ручек) в вертикальном положении на продольном ребре листа.

Хранение КНАУФ-суперлистов осуществляется в помещениях с сухим или нормальным влажностными режимами, с соблюдением мер безопасности и сохранения продукции. Общая высота складированных штабелей не должна превышать 3,5 м. Расстояния между штабелями должны быть не менее 1 м. В монтажной зоне листы необходимо хранить в горизонтальном положении (плашмя) на ровной поверхности.

Грунтование и шпаклевание

Перед шпаклеванием стыки листов обрабатываются грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. Заделка стыков листов осуществляется шпаклевкой КНАУФ-Фугенфюллер-ГВ или КНАУФ-Унифлот. Стыки листов внутренних слоев обшивок не армируются. Армирование фальцевых кромок наружных слоев обшивок производится с помощью бумажной ленты, укладываемой вдавливанием в предварительно нанесенный слой шпаклевки. После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и, при необходимости - финишный слой. Углубления от шурупов шпаклюются в один слой. Зашпаклеванная поверхность после высыхания шлифуется и обрабатывается в зависимости от вида декоративной отделки. В помещениях, где имеется возможность прямого попадания воды (ванные, душевые) на поверхность обшивок, поверхность листов и узлы примыкания обрабатываются гидроизоляционной мастикой КНАУФ-Флэхендихт.

☎ (495) 937-9595/562-0113

► www.knauf-msk.ru

@ infomarket@knauf-msk.ru

Заявляемые конструктивные, прочностные и строительно-физические качества комплектованных систем КНАУФ могут быть обеспечены только в случае применения в качестве составляющих элементов продуктов КНАУФ или одобренных комплектующих других производителей.

ООО "КНАУФ-Маркетинг Красноярск", 143400, Моск. обл., г. Красноярск, ул. Центральная, 139